

Licence Lettres 3e année 1er semestre  
137-5-21 Littérature comparée  
**L'AMERIQUE, FANTASMES ET  
REALITES**

Enseignant : Charles Brion (agrégé de lettres modernes, docteur et maître de conférences en littérature comparée)

**Œuvres au programme**  
**(à se procurer absolument dans les éditions demandées et à lire en préparation du TEA, qui portera sur ces œuvres) :**

-Mark TWAIN : *Les Aventures de Huckleberry Finn*, Flammarion, 1994 (n°700).

-Jack LONDON : *L'Appel de la forêt*, Le Livre de poche, 2000 (n°6247).

-John DOS PASSOS : *Manhattan Transfer*, Gallimard, 1989 (n°825).

-CELINE : *Voyage au bout de la nuit* sections XV à XIX (p.184-236), Gallimard, 2018 (n°28).

**Lectures complémentaires :**

- MARK TWAIN : *Les Aventures de Tom Sawyer*
- JACK LONDON : *Croc-Blanc*
- DOS PASSOS : *42° Parallèle*
- KAFKA : *Le Disparu*